



Bollmann & Co. Pulverlacke
Alleestrasse 21, 8580 Amriswil
Tel. 071 411 42 91 Fax 071 411 42 89
www.pulverlacke.com info@pulverlacke.com

Merkblatt

Primerpulverlack Epoxidgrundierungspulver Allgemeines

Zusammensetzung:

Wärmehärtendes Pulver, bei dem die Vernetzung über feste Epoxidharze und spezielle Härter sowie ausgelesenen dem Korrosionsschutz fördernden Pigmenten erfolgt, um einen sehr harten Film, der beständig gegenüber Lösungsmitteln, als auch Säuren und Laugen ist.

Vorbehandlung:

Die Substrate müssen fettfrei, rostfrei und frei von Zunder sein. Für Stahl reicht in der Regel strahlen mit Elektrokorund oder Stahldrahtkorn. Wenn eine erhöhte Belastung auf Stahl gefordert wird, kann auch eine Zinkphosphatierung eingesetzt werden.

Verarbeitungshinweise:

Für schöpfende Konstruktionen für den Ausseneinsatz empfehlen wir eine Verzinkung. Beim Einbrennen in Gas direkt beheizten Öfen, empfehlen wir dringend einen Vorversuch mit Prüfung der Zwischenhaftung.

Anwendungsbeispiele:

Chemische Apparate, Schaltschränke, Feuerlöscher, medizinische Einrichtungen, Büromöbel, Leitungssysteme, Regale usw.. Primerpulverlack eignet sich im Zusammenhang mit entsprechender Überbeschichtung auch hervorragend als Grundierung für den Ausseneinsatz, wenn eine erhöhte Resistenz gegenüber Chemikalien, sowie erhöhte Oberflächenhärte gefordert wird.

Bei entsprechender Vorbehandlung und Schichtdicken im 2 Schichtaufbau
geeignet für die Korrosivitätskategorien C5-I und C5-M.

Einbrennbedingungen:

10 Min. 190°C. - 13Min. 180°C. Objekttemperatur

Überbrennen:

Mässige Resistenz gegenüber Vergilben, sowohl bei Temperatursprüngen, als auch bei zu langer Ofenhaltezeit, z.B. Kettenstillstand während dem Einbrennprozess.

Applikation:

Mit Pistolen elektrostatischer oder tribo Aufladung.

Lagerung:

Diese Pulver sind bei trockener Lagerung, bei Umgebungstemperaturen von nicht mehr als 24°C. mindestens 12 Monate lagerstabil.



Bollmann & Co. Pulverlacke
Alleestrasse 21, 8580 Amriswil
Tel. 071 411 42 91 Fax 071 411 42 89
www.pulverlacke.com info@pulverlacke.com

Kornspektrum:

Die Korngrössenverteilung ist unter 100my. Auf Anforderung können auch spezielle Korngrössenverteilungen geliefert werden, je nach Bedarf.

Schichtdicke:

Dies ist die mittlere Schichtdicke des fertigen Films, gemessen in my. Optimal liegt dieser Wert zwischen 60my und 80my.

Spezifisches Gewicht:

Die Dichte variiert zwischen 1,3 und 1,7, je nach Farbton und Anforderung des Anwenders.

Verbrauch:

70 – 150gr/qm nach der Formel Dichte x Schichtdicke in my = Verbrauch in gr/qm.

Erläuterungen zum Film

Mechanische Eigenschaften:

Haftung	GT 0	DIN 53151
Bleistifthärte	H-2H-3H	ASTM d 3363/74
Schlagtiefung	1kg 80cm	ASTM d 2794/69
Erichsentiefung	5mm	DIN 53156
Dornbiegetest	4mm	DIN 53152

Beständigkeit gegenüber Rost:

Kondenswassertest	i.O.	DIN 50017/1000Std.
Salzsprühtest	< 1 mm	DIN 50021/1000Std.

Resistenz gegenüber Lösungsmitteln:

Bestimmt nach Anzahl der Durchgänge, bei denen ein mit dem entsprechenden Lösungsmittel getränkter Wattebausch über die zu untersuchende Film-Oberfläche geführt wird. Dabei sind die folgenden Mittelwerte nach 100 Durchgängen zu verzeichnen.

Butyl-,Ethyl-Alkohol	kein Anlösen
Benzol, Toluol, Xylol	kein Anlösen
Trichlor-, Perchlor-Ethan	kein Anlösen
Azeton	leichtes Anlösen



Bollmann & Co. Pulverlacke
Alleestrasse 21, 8580 Amriswil
Tel. 071 411 42 91 Fax 071 411 42 89
www.pulverlacke.com info@pulverlacke.com

Resistenz gegenüber Säuren und Laugen.

Das einmonatige Aussetzen von mit Epoxid-Primerpulver beschichteten Blechen in verdünnten Säuren und Laugen, führte zu folgenden mittleren Resultaten.

Verdünnte mineralische Säuren (Chlor, Phosphor, Schwefel 10%)	kein Anlösen
Milch-, Essigsäure	kein Anlösen
Hydr. Kalium Natrium 10%	kein Anlösen
Hydr. Ammoniak 10%	kein Anlösen
Zitronensäure	kein Anlösen

Lagerfarbtöne:

Art. E01587101010 Primerpulverlack	RAL 7001 ca.	seidenmatt
Art. E01589218001 Primerpulverlack	RAL 7035 ca.	seidenmatt

Hinweis:

Art. EY6587300001

Beständigkeit gegenüber Rost:

Für höchste Korrosionsschutzansprüche!

Primerpulverlack

Zincante

Salzsprühtest:

über 4000 h ASTM B 117

Schwitzwassertest:

über 5800 h ASTM D 2247

Entgasungsstabil für feuerverzinkte Untergründe:

Art. 0902270911 10 Minuten bei 180°C

Verpackung:

Kartonschachteln à 25kg netto Inhalt

Alle oben genannten Ergebnisse wurden auf Unichim Stahlblech der Dicke 0,6mm erzielt, das mit chlorierten Lösungsmitteln entfettet wurde und anschliessend mit Pulver in einer Schichtstärke von Durchschnittlich 60my beschichtet wurde. Ausgenommen davon sind Daten zum Korrosionsschutz, die auf Bonder-97 Blechen ermittelt wurden. Davon abweichende Parameter können zu anderen Ergebnissen führen.

Die oben angegebenen Daten sind das Resultat unserer Versuche und stellen keine weder formale noch implizite Garantie dar, da sich die Bedingungen unter denen unsere Produkte eingesetzt werden unserer Kontrolle und unserem Einfluss entziehen.