



Bollmann & Co. Pulverlacke  
Alleestrasse 21, 8580 Amriswil  
Tel. 071 411 42 91 Fax 071 411 42 89  
www.pulverlacke.com info@pulverlacke.com

---

## Merkblatt

### Epoxid-Polyesterpulver Allgemeines

#### **Zusammensetzung:**

Wärmehärtendes Pulver, bei dem die Vernetzung zwischen festen Epoxidharzen und festen Polyesterharzen erfolgt. Ausgewählte Pigmente sichern die hohe Stabilität gegenüber Licht und Wärme.

#### **Vorbehandlung:**

Die Substrate müssen fettfrei, rostfrei und frei von Zunder sein. In aller Regel reicht eine Entfettung oder Sandstrahlen aus.

#### **Anwendungsgebiete:**

Autoteile für den Innenraum, Camping-Artikel, Haushaltgeräte, elektrische Haushaltgeräte, Gartenmöbel, Büromöbel, Heizungsanlagen, Spielzeuge, Regale, Waschmaschinen, Ölfiler, Gegenstände für den vorwiegenden Gebrauch in Innenräumen.

#### **Lagerung:**

Diese Pulver sind bei trockener Lagerung, bei Umgebungstemperaturen von nicht mehr als 25°C. mindestens 6 Monate lagerstabil.

#### **Kornspektrum:**

Die Korngrössenverteilung ist unter 100my. Auf Anforderungen können auch spezielle Korngrössenverteilungen geliefert werden, je nach Bedarf.

#### **Schichtdicke:**

Dies ist die mittlere Schichtdicke des fertigen Films, gemessen in my.. Optimal liegt dieser Wert zwischen 40 und 80 my.

#### **Spezifisches Gewicht:**

Die Dichte variiert zwischen 1,2 und 1,7, je nach Farbton und Anforderung des Anwenders.

#### **Verbrauch:**

70 - 150gr/qm nach der Formel Dichte x Schichtdicke in my = Verbrauch in gr/qm.



Bollmann & Co. Pulverlacke

Alleestrasse 21, 8580 Amriswil

Tel. 071 411 42 91 Fax 071 411 42 89

www.pulverlacke.com info@pulverlacke.com

---

## Erläuterungen zum Pulver

### **Oberflächenbeschaffenheit: Glanz nach ISO 2813**

Mit Epoxid-Polyester Pulvern können die folgenden Oberflächen erzielt werden:

glänzend (100-80 ME Glanz)

seidenglänzend (79-60 ME Glanz)

seidenmatt (59-30 ME Glanz)

Matt (29-1GE Glanz)

Strukturen in glänzend seidenglänzend und seidenmatt.

Metallics mit und ohne Struktur.

Andere Spezial-Effekte sind auf Anfrage lieferbar.

### **Einbrennbedingungen:**

Normal	von 200°C.	10 Min.	bis 180°C.	20 Min.
Mittel	von <b>200°C.</b>	<b>6 Min.</b>	bis <b>180°C.</b>	<b>10 Min.</b>
Schnell	von 200°C.	5 Min.	bis 160°C.	20 Min.
Extra schnell	von 200°C.	4 Min.	bis 150°C.	20 Min.
schnellst	von 200°C.	3 Min.	bis 140°C.	30 Min.

### **Überbrennen:**

Exzellente Resistenz gegenüber Vergilben, sowohl bei Temperatursprüngen, als auch zu langer Ofenzeit, z.B. durch Kettenstillstand während der Einbrennzeit.

### **Applikation:**

Mit Pistolen mit elektrostatischer Corona-Aufladung, oder alternativ Spezial-Pulver für Tribo-Aufladung.



Bollmann & Co. Pulverlacke  
Alleestrasse 21, 8580 Amriswil  
Tel. 071 411 42 91 Fax 071 411 42 89  
www.pulverlacke.com info@pulverlacke.com

---

## Erläuterungen zum Film

### **Mechanische Eigenschaften:**

Haftung	GT 0	DIN 53151
Bleistifthärte	H-2H-3H	ASTM D 3363/74
Erichsentiefung	> 5 mm	DIN 53156
Schlagtiefung	1kg 80cm	ASTM D 2794/69
Dornbiegetest	> 4 mm	DIN 53152

### **Beständigkeit gegenüber Rost:**

Kesternichtest	10 Zyklen keine Abweichung	DIN 50018
Salzsprühtest	200 h 1mm Unterwanderung	ASTM B117
Demineralisiertes Wasser 500 h	keine Veränderung	ASTM 9870
Aussenbewitterung 12 Monate	Beginnendes Auskreiden	
Künstliche UV Bewitterung 100 h	Beginnendes Auskreiden	

### **Resistenz gegenüber Lösungsmitteln:**

Bestimmt nach Anzahl der Durchgänge, bei denen ein mit dem entsprechenden Lösungsmittel getränkter Wattebausch über die zu untersuchende Film-Oberfläche geführt wird. Dabei sind die folgenden Mittelwerte nach 200 Durchgängen zu verzeichnen.

Butyl.-Ethyl-Akohol	kein Anlösen
Benzol, Toluol, Xylol	leichtes Anlösen
Trichlor-, Perchlor-Ethan	starkes Anlösen
Methyl-Ethyl-Ketone	starkes Anlösen
Benzin	kein Anlösen

### **Resistenz gegenüber Säuren und Laugen:**

Das einmonatige Aussetzen von mit Polyester-Epoxid-Pulver beschichteten Blechen in verdünnten Säuren und Laugen, führte zu folgenden Resultaten.

Verdünnte mineralische Säuren (Chlor, Phosphor, Schwefel 10%)	kein Anlösen
Milch-, Essigsäure	kein Anlösen
hydr. Kalium Natrium	Auflösen des Films
hydr. Ammoniak	Auflösen des Films
Zitronensäure	kein Anlösen
Haushaltsreiniger	kein Anlösen

Alle oben genannten Versuche wurden auf Unichim Stahlblech der Dicke 0,6mm erzielt, das mit chlorierten Lösungsmitteln entfettet wurde und anschliessend mit Pulver in einer Schichtstärke von im Durchschnitt 60my beschichtet wurde. Ausgenommen davon sind die Daten zum Korrosionsschutz, die auf Bonder-97Blechen ermittelt wurden. Davon abweichende Parameter können zu anderen Ergebnissen führen.

Die oben angegebenen Daten sind das Resultat unserer Versuche und stellen keine weder eine formale noch implizite Garantie dar, da sich die Bedingungen unter denen unsere Produkte eingesetzt werden unserer Kontrolle und unserem Einfluss entziehen.